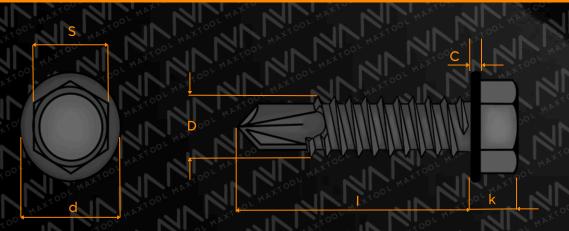
PIJA CABEZA HEXAGONAL PUNTA BROCA



1,00	6841	O W V L		1,400		-01	<u>~~!! ~!.</u>	AAT	
DATOS DE INSTALACIÓN									
d) diámetro arandela cabeza	o mm		WEX		ı K	2.7	, L	71 2.46	
k) espesor cabeza	mm	MAXTOU		X1001	5	.5		PX102	
c) espesor arandela	mm<				WEXE	îIN	1,00°		OCHAR
S) llave fija	o În		WEX		°°′3,	/8″\ _{<} ०\	"	WAX	
D) diámetro exterior rosca	mm	MAXTO		X1001	6.	25		^K °	1,00
p) peso rosca	mm °		100 L		Why, I	.8	1,4100°		00 × WL
l) longitudes	mm	19	25	32	38	50	63	75	100
Capacidad de taladro	mm	MAXTO		X1001	2.50	- 6.00	WAY		AXTO'

MATERIALES.						
CÓDIGO	MATERIAL	DUREZA SUPERFICIAL	DUREZA DEL NÚCLEO	PROFUNDIDAD DE DUREZA		
ABL	Acero especial para tratamiento térmico SAE J403 1002	>500HV	240 - 450 HV	0.15 - 0.28 mm		

PARÁMETROS DE INSTALACIÓN					
MEDIDA	FUERZA MÁXIMA INSTALACIÓN (N)	VELOCIDAD TALADRO	TIEMPO MÁXIMO (s)	PAR MÁXIMO (Nm)	
1/4″	350	1000-1800	13	16.9	

ESPESOR MÁXIMO A FIJAR						
MEDIDA (")	LONGITUD (")	ESPESOR A FIJAR (mm)				
1/4"	3/4"	7				
1/4"	,	13,				
1/4"	11/4"	20				
1/4"	11/2"	26 o				
1/4″	2"	38				
1/4"	2 1/2"	51				
1/4"	3"	63				

CARGA RECOMENDADA A EXTRACCIÓN EN CHAPA DE ACERO						
ESPESOR DE CHAPA / CARGA RECOMENDADA						
MEDIDA	e (mm)	N (kN)	e (mm)	N (kN)	e (mm)	N (kN)
1/4"	2.5	1.44	4.0	3.19	5.0	4.83



ventas@maxtool.com.mx



(55) 5668 - 1000



